

# 铁算盘 2024

## 用户手册

2024 年

# 目录

安装运行.....	3
支持的操作系统.....	3
下载安装.....	3
主程序界面布局.....	6
注册.....	7
首次运行.....	7
网络验证.....	7
加密狗.....	8
开始使用.....	10
一般操作流程.....	10
打印钢筋图样.....	10
新建或打开料单.....	10
填写料单信息.....	10
新建构件.....	11
打开构件条目.....	11
键入料单内容.....	11
打印构件的料单/统计.....	13
自动保存机制.....	16
自动更新.....	16
系统设置项.....	18
级别设置.....	18
直径和价格设置.....	18
理论重量设置.....	19
弯曲调整值设置.....	19
图形设置.....	20
分组规则设置.....	20
图形说明.....	21

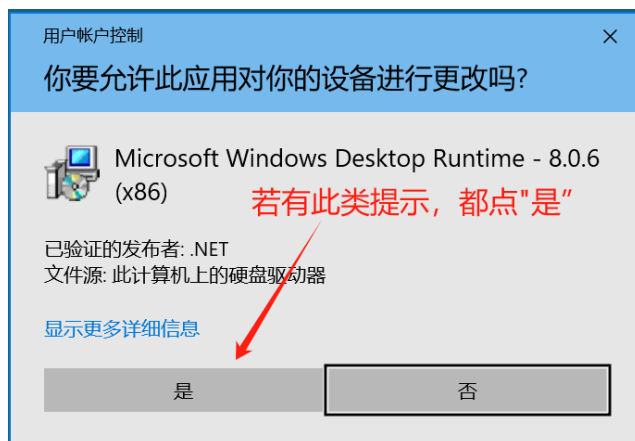
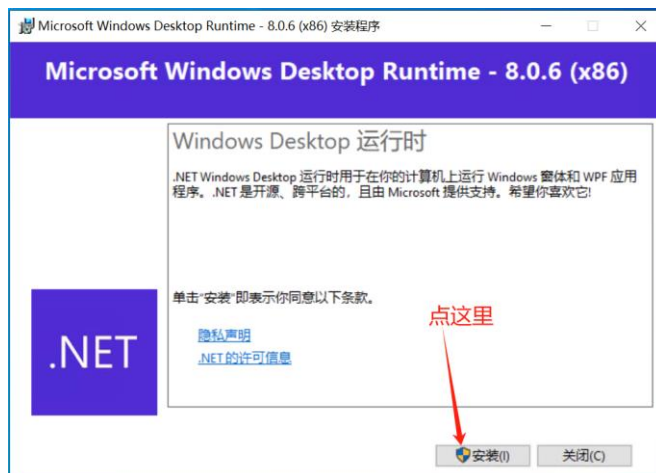
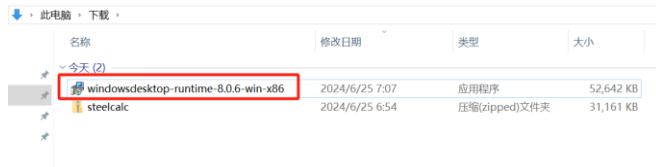
# 安装运行

## 支持的操作系统

WINDOWS 7  
WINDOWS 10  
WINDOWS 11

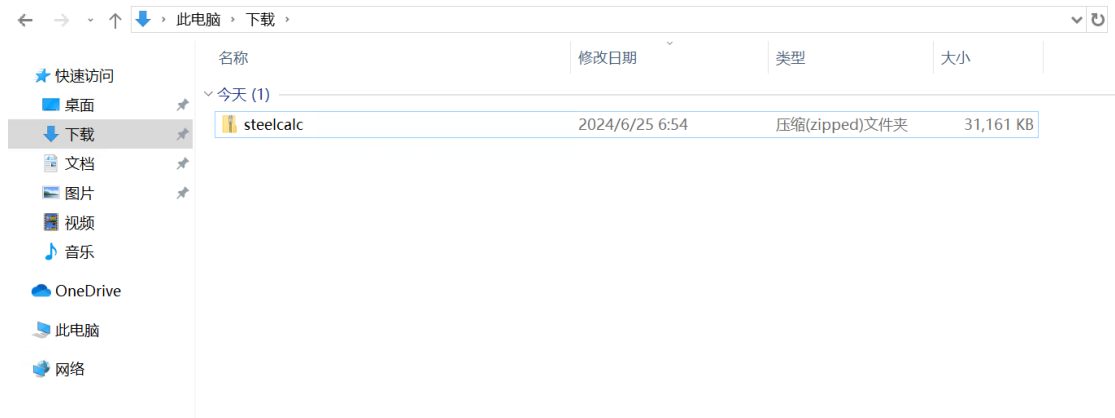
## 下载安装

1. 点击或复制下面地址到浏览器下载安装.NET 8.0 运行时  
[https://aka.ms/dotnet-core-applaunch?missing\\_runtime=true&arch=x86&rid=win-x86&apphost\\_version=8.0.5&gui=true](https://aka.ms/dotnet-core-applaunch?missing_runtime=true&arch=x86&rid=win-x86&apphost_version=8.0.5&gui=true)

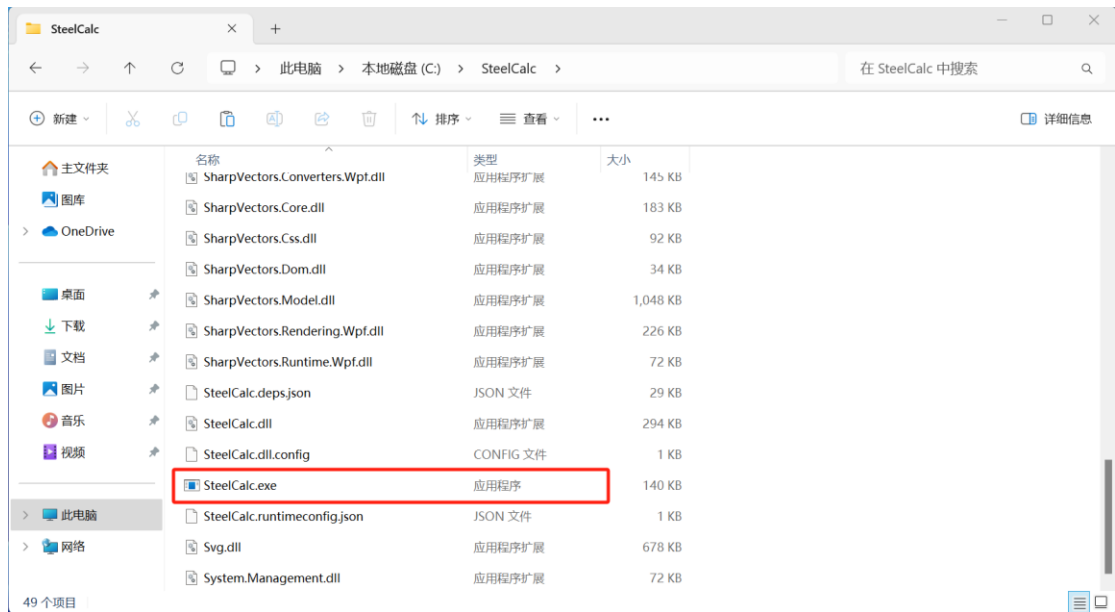


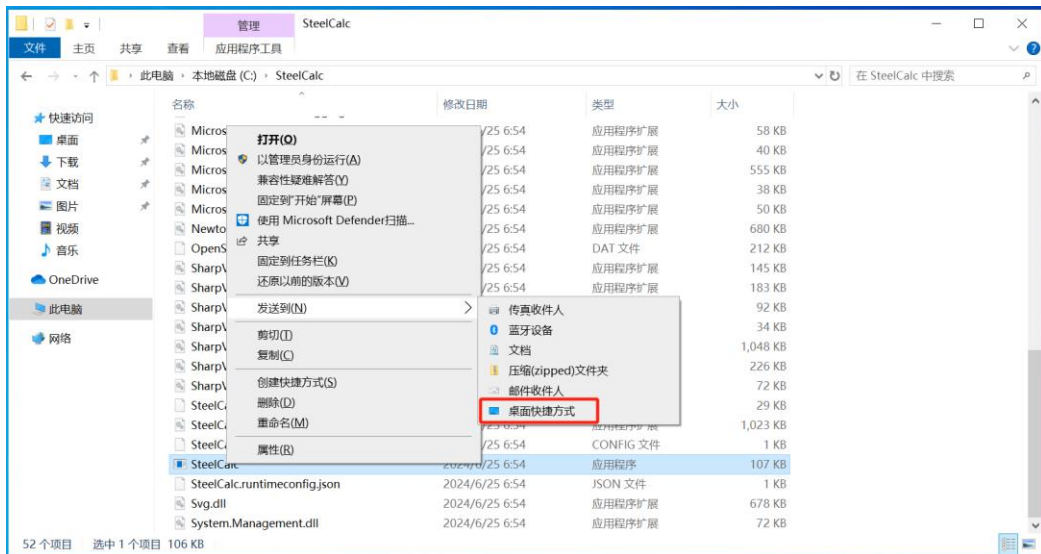


2. 点击或复制下面地址到浏览器下载安装包  
<http://www.steelsoft.top/updater/steelcalc.zip>



3. 解压缩到本地，示例为 C:\SteelCalc  
**铁算盘为绿色程序，解压运行即可**





为方便使用，可在桌面创建 SteelCalc.exe 的快捷方式

操作方法：右键->发送到->桌面快捷方式

#### 4. 运行程序



5. 若有类似如上提示，都是先点“更多信息”，再点“仍要运行”或“运行”

# 主程序界面布局

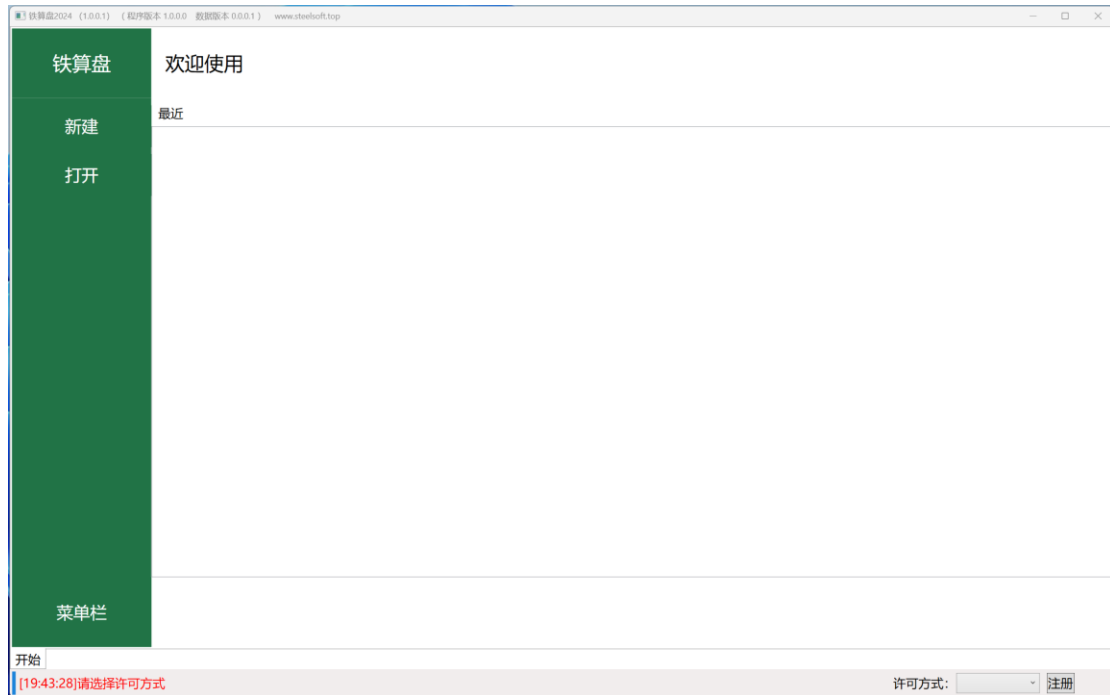
功能区如图所示



# 注册

## 首次运行

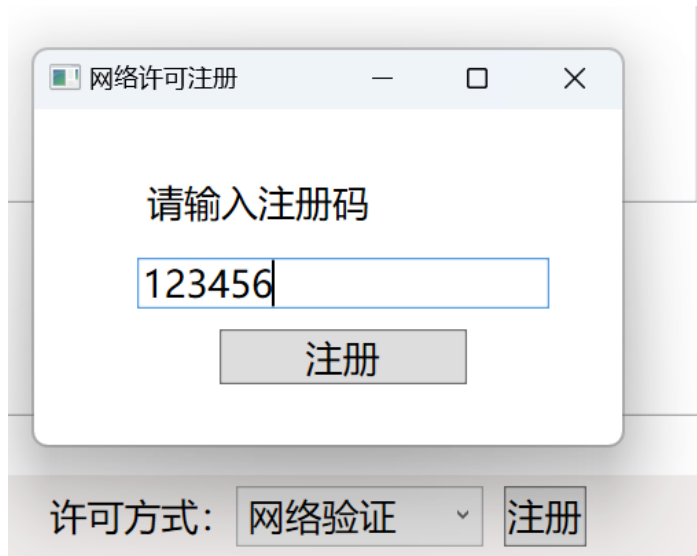
右下角选择许可方式



## 网络验证

选择网络验证方式需要**保持电脑因特网连接**，如果链接断开，程序不会关闭，但是功能会受限制，已打开的单据可以保存或者另存。因特网连接恢复后，被限制的功能将自动恢复。许可状态见左下角。

1. 选择“网络许可”
2. 点“注册”按钮
3. 输入注册码
4. 点“注册”



5. 左下角显示许可状态

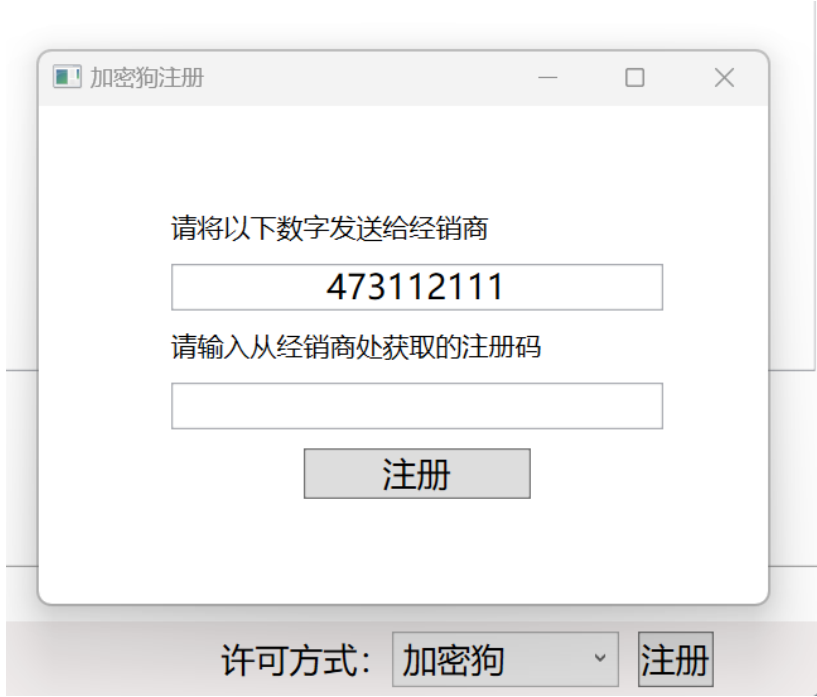
[19:53:35][网络]许可已验证 (有效期至: 2024-06-22 07:49:53)

## 加密狗

**注册码仅需输入一次，更换电脑不需要重新注册**

1. 将加密狗接入电脑
2. 选择许可方式为“加密狗”
3. 点“注册”按钮
4. 输入从经销商处获得的注册码
5. 点“注册”





# 开始使用

## 一般操作流程

## 打印钢筋图样

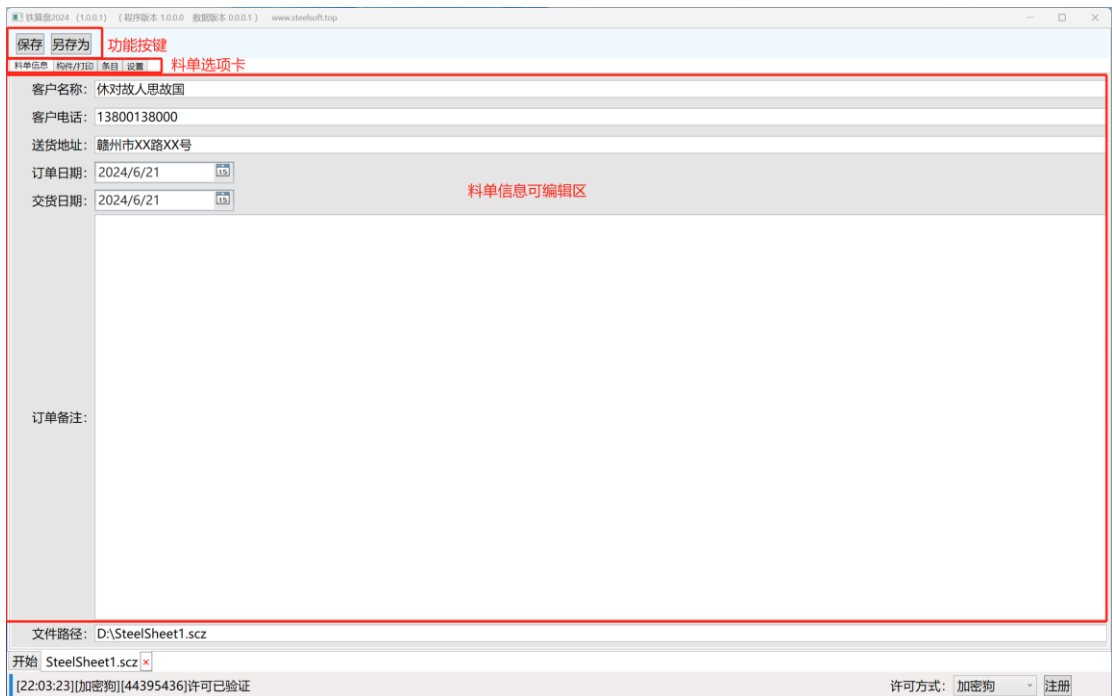
下载链接:

<http://steelsoft.top/Updater/%E9%92%A2%E7%AD%8B%E5%9B%BE%E6%A0%B7.pdf>

## 新建或打开料单



## 填写料单信息



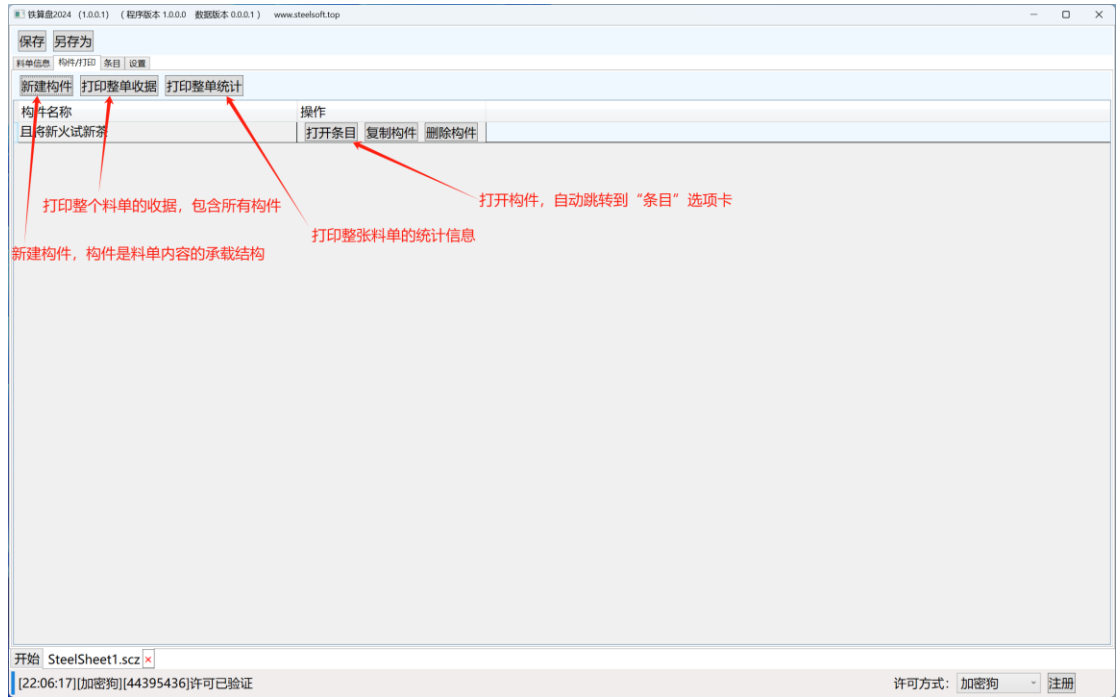
The screenshot shows the SteelSheet software interface. The window title is 'SteelSheet2024 (1.0.0.1) (程序版本: 1.0.0.0 数据版本: 0.0.0.1) www.steelsoft.top'. The interface includes a menu bar with '保存' (Save), '另存为' (Save As), and '功能按键' (Function Keys). Below the menu bar, there are tabs for '料单信息' (Material Order Info), '料单打印' (Material Order Print), '菜单' (Menu), and '设置' (Settings). The main area contains a form with the following fields:

- 客户名称: 休对敌人思故国
- 客户电话: 13800138000
- 送货地址: 赣州市XX路XX号
- 订单日期: 2024/6/21
- 交货日期: 2024/6/21

A red box highlights the form area, and the text '料单信息可编辑区' (Material Order Info Editable Area) is displayed in red. At the bottom, there is a file path 'D:\SteelSheet1.scz' and a status bar with the text '[22:03:23][加密狗][44395436]许可已验证' and '许可方式: 加密狗 注册'.

# 新建构件

## 打开构件条目



# 键入料单内容



1. 输入级别代码 1-5(代表级别符号  $\Phi$   $\Phi$   $\Phi$   $\Phi$   $\Phi$ ),按回车
  2. 输入直径, 按回车
  3. 输入图形快捷键 (见钢筋图样), 按回车
  4. 输入参数, 图形中标红色部分长度 (单位: cm), 按回车
  5. 继续输入完所有参数, 按回车
  6. 输入数量, 按回车
  7. 检查无错误,按回车, **图形将添加到左侧列表当前选择行的后面, 并自动选择最新添加的行**
  8. 构件输入完成后, 检查所有图形并保存
  9. **如有漏录, 先选择漏录位置的上一行再补录**  
 分组和备注可以直接在列表中修改, 当前图形只有未分组“空白”和分组“1”, 分组“1”是箍筋类图形, 预设分组可以在图形设置中修改
1. 设置和配置打印参数



- 可以直接点击列表中的单价和几家单位设置单个规格的价格
- 可以在列表中多选需要修改为相同价格的规格, 在上面的框内输入单价, 选择计价单位, 点“批量修改选定行”, 一次修改多个规格的价格
- 理论重量和弯曲调整系数直接在列表中修改

**注意: 料单的设置页, 单价和理论重量只显示条目中出现的规格, 本页设置只影响当前料单, 默认值在菜单栏打开的页面修改**

## 打印构件的料单/统计

打印设置

分组规则：  
原单输出

扣除弯曲调整值

打印行重量/不打印备注

打印页重量

打印料单 打印构件统计


- 分组规则选择打印料单的分组与合并规则
- 打印料单和打印构件的设置项如字面意思
- 点“打印料单”预览整理后的料单
- 点“打印构件统计”预览当前构件每个规格的统计信息

打印预览

每页行数: 15 页码: 1

休对故人思故国

构件: 且将新火试新茶 订单: 2024-06-21 交货: 2024-06-21

行号	级别	直径	下料(m)	数量(K)	图形(cm)	备注
1	Φ	10	1	1	100	
△	Φ	12	1	1	100	
△	Φ	10	2.8	1	 30	beizhu

备注列可以在打印界面直接编辑,  
注意: 改变需要重新分页或计算的配置(除页码外的所有配置),  
都将导致打印界面输入的备注信息丢失  
请在修改其他打印配置后最后编辑备注信息

打印范围  
打印所有页

打印 取消

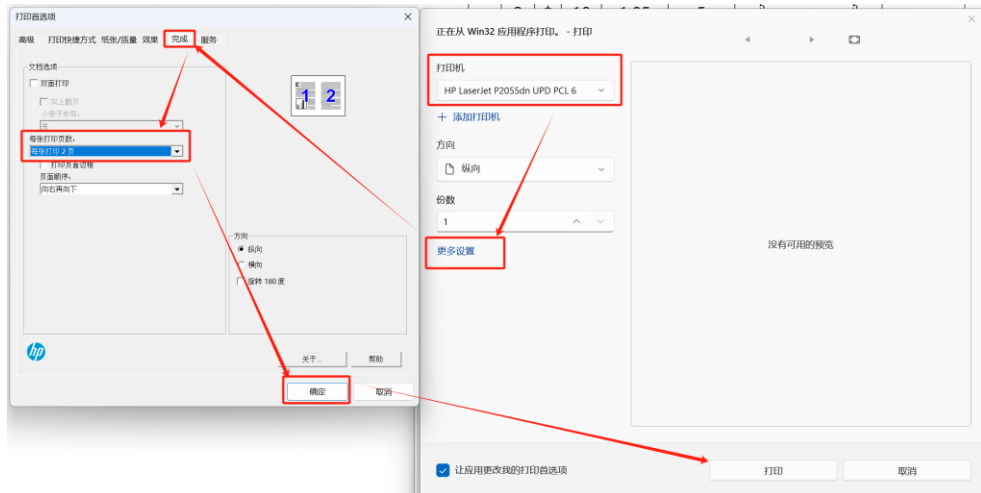
- 每页行数可调整打印密度
- 行号的感叹号表示改行规格与前一行不一样, 需要特别注意
- 预览界面可以直接修改打印设置和备注, 修改备注的注意事项如图所示

*打印预览中直接修改的备注等信息不会被保存*

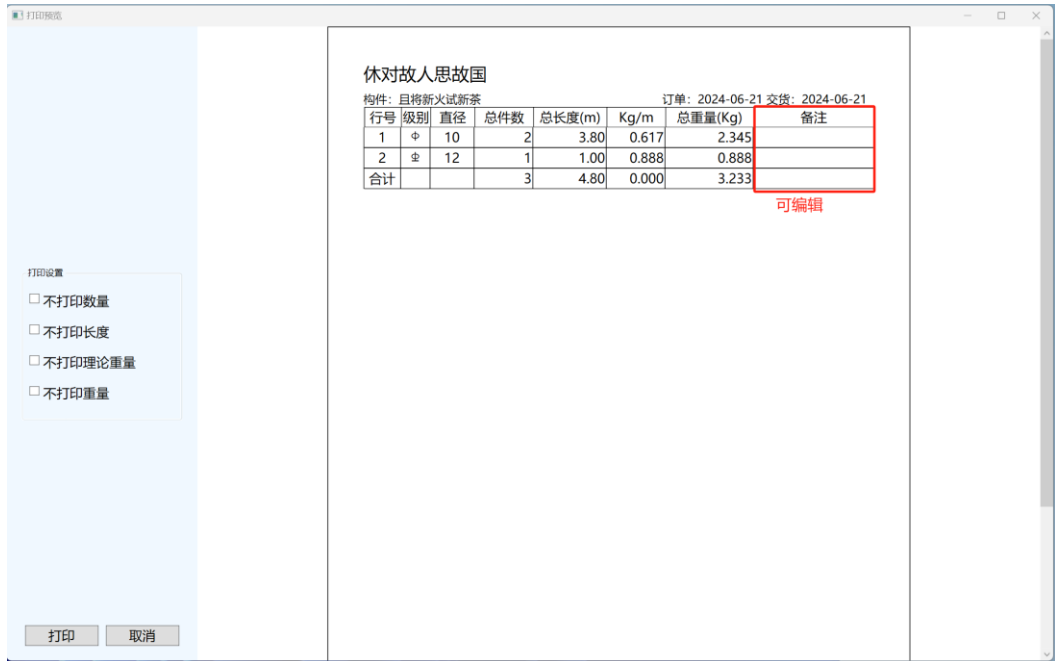
## 打印范围

自定义打印范围

- 自定义打印范围的输入格式，逗号分隔页码，横杠表示范围
- 示例：打印“1, 2, 3, 8, 9”页，可以设置为“1,2,3,8,9”或“1-3,8-9”或“1-3,8,9”，**半角字符**
- 点“打印”按钮，选择并输出到打印机
- **[可选]** 2合1打印，不是铁算盘的功能，而是打印机的功能。以惠普激光打印机为例，按如下操作配置2合1打印



如果打印首选项没有此项配置，请重新安装惠普打印机驱动程序。



打印预览中直接修改的备注等信息不会被保存

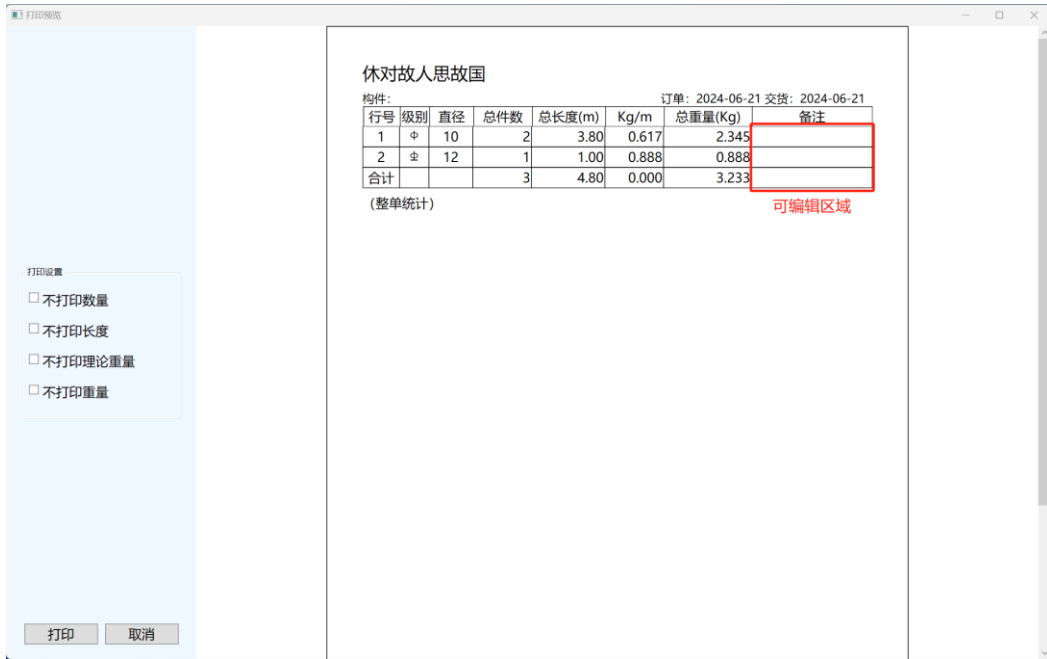
## 2. 打印整张料单的统计/收据



- 在“构件/打印”页，可以打印整单收据和整单统计。



图示为可编辑区域，预览中修改的项不会被保存。



图示为可编辑区域，*预览中修改的项不会被保存。*

## 自动保存机制

自动保存是为电脑意外掉电等情况设置的预防机制，如果因目录写入权限等原因导致自动保存失败，不会有任何提示，所以仍然*建议*时常手动保存。

名称	修改日期	类型	大小
111.scz	2024/6/23 10:45	SCZ 文件	1 KB
111.scz.(db76a0ac-e9cc-41f3-890f-3058e9c91d96)	2024/6/23 12:06	(DB76A0AC-E9CC-...	1 KB

- 系统会不时检查打开的料单是否有未保存的修改，如果有，将自动在源文件所在目录保存一份当前状态的副本，形如上图第二行。

名称	修改日期	类型	大小
be024908-cd3c-40a7-a908-84c5ec27eb72.(d71ee560-0135-4ed0-b9b3-93385eefa7f2)	2024/6/23 12:15	(D71EE560-0135-4...	1 KB

- 未保存过的新料单，自动保存的文件在程序安装目录下的 AutoSave 目录。
- 程序正常关闭时（包括保存和不保存）自动保存的临时副本文件会被删除。
- 如果遇到意外断电等情况，找到自动保存的副本，将副本的扩展名去掉即可。

## 自动更新

程序更新或数据更新发布后，会有如下提示，请点击“更新”，暂缓更新请点击右上角 X





# 系统设置项

## 级别设置

铁算盘2024 (1.0.0.1) (程序版本 1.0.0.0 数据版本 0.0.0.1) www.steelsoft.top

设置

保存  $\Phi\Phi\Phi\Phi\Phi=ABCDE$

级别	级别代码	
$\Phi$	1	
$\Phi$	2	
$\Phi$	3	
$\Phi$	4	
$\Phi$	5	

可修改级别对应的代码，不建议修改

## 直径和价格设置

铁算盘2024 (1.0.0.1) (程序版本 1.0.0.0 数据版本 0.0.0.1) www.steelsoft.top

保存  千克 批量修改选定行  $\Phi\Phi\Phi\Phi\Phi=ABCDE$

级别	直径	单价	计价单位	
$\Phi$	4	0	千克	
$\Phi$	6.5	0	千克	
$\Phi$	8	0	千克	
$\Phi$	10	0	千克	
$\Phi$	12	0	千克	
$\Phi$	14	0	千克	
$\Phi$	16	0	千克	
$\Phi$	18	0	千克	
$\Phi$	20	0	千克	
$\Phi$	22	0	千克	
$\Phi$	25	0	千克	
$\Phi$	28	0	千克	
$\Phi$	32	0	千克	
$\Phi$	6	0	千克	
$\Phi$	8	0	千克	
$\Phi$	10	0	千克	
$\Phi$	12	0	千克	

可以添加修改规格，设置默认价格

可以一次选择多行，在保存右边的框操作批量修改

## 理论重量设置



铁算盘2024 (1.0.0.4) (程序版本 1.0.0.3 数据版本 0.0.0.1) www.steelsoft.top

设置 开发

保存

直径	Kg/m
4	0.1
6	0.222
6.5	0.261
8	0.395
10	0.617
12	0.888
14	1.21
16	1.58
18	2
20	2.47
22	2.98
25	3.85
28	4.83
32	6.31

可修改默认理论重量，增加规格后，此处也应该添加对应的理论重量

## 弯曲调整值设置



铁算盘2024 (1.0.0.1) (程序版本 1.0.0.0 数据版本 0.0.0.1) www.steelsoft.top

设置

保存

弯曲角度	调整系数(直径的倍数)
135	2.5
180	3.25
30	0.35
45	0.5
60	0.85
90	2

可设置弯曲调整值系数，弯曲调整值计算方式见图形设置中“弯曲调整值公式”

## 图形设置

铁算盘2024 (1.0.0.1) (程序版本 1.0.0.0 数据版本 0.0.0.1) www.steelsoft.top

设置 图形设置

保存 复制图形 恢复默认 Delete键可删除选中行

图形	快捷键	排序	分组	弯曲调整值公式	修改时间
$\frac{1}{5\sqrt{4}} 2$	T1	6400		return {d}*{(45)*2+{90}*2}	
$\frac{1}{6\sqrt{5}} \times \frac{2}{4} 3$	T1+	6500		return {d}*{(45)*2+{90}*2}	
$\frac{1}{7\sqrt{6}} \times \frac{2}{5} \times \frac{3}{4} 4$	T1++	6600		return {d}*{(45)*2+{90}*2}	
$\frac{1}{8\sqrt{7}} \times \frac{2}{6} \times \frac{3}{5} \times \frac{4}{4} 5$	T1+++	6700		return {d}*{(45)*2+{90}*2}	
$\frac{1}{6\sqrt{4}} 2$	T2	6800		return {d}*{(45)*2+{90}*3}	
$\frac{1}{7\sqrt{5}} \times \frac{2}{4} 3$	T2+	6900		return {d}*{(45)*2+{90}*3}	
$\frac{1}{8\sqrt{6}} \times \frac{2}{5} \times \frac{3}{4} 4$	T2++	7000		return {d}*{(45)*2+{90}*3}	

可以查看图形信息和设置快捷键/排序/分组信息，不建议修改

## 分组规则设置

铁算盘2024 (1.0.0.1) (程序版本 1.0.0.0 数据版本 0.0.0.1) www.steelsoft.top

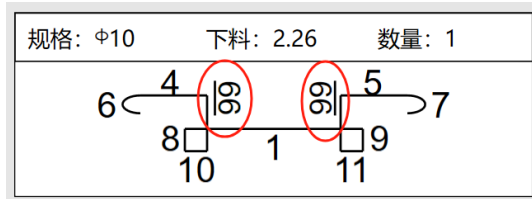
设置

保存

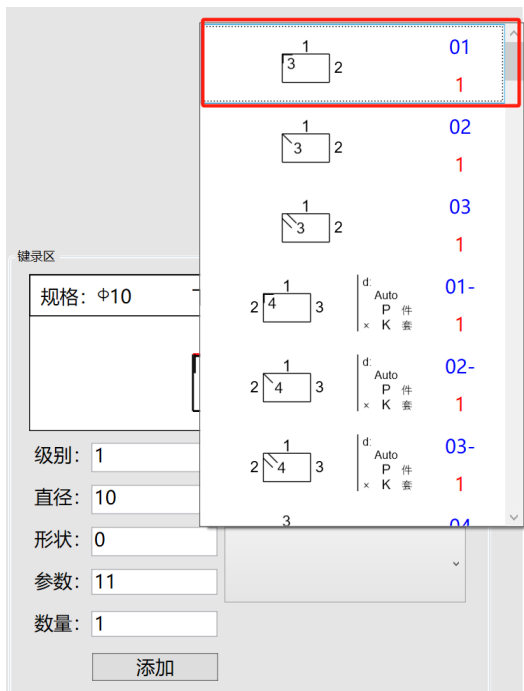
规则名称	说明	排序	启用
原单输出	原单顺序不分组不合并	100	<input checked="" type="checkbox"/>
[合并]分组"1"/[合并]剩余按级别分组	分组"1"/剩余按级别分组	200	<input checked="" type="checkbox"/>
[合并]二级以上/一级		300	<input checked="" type="checkbox"/>
[合并]12以上/10以下		400	<input checked="" type="checkbox"/>

可设置分组规则的排序以及是否启用，影响构件打印设置的分组规则选项

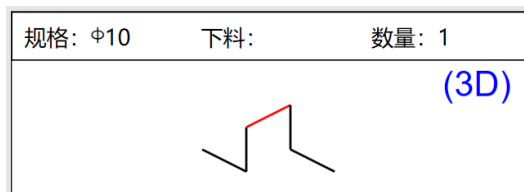
# 图形说明



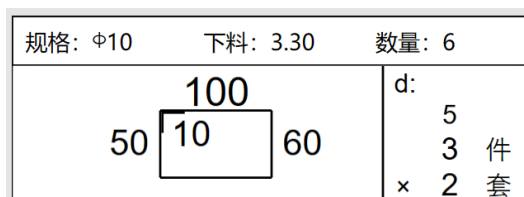
纵向或斜向的标注带有下划线，左侧圈内数字是 66，右侧是 99



图形下拉框左侧为图形缩略图，图中的数字表示输入顺序，右上侧蓝色为快捷键，右下侧红色为图形分组



右上角“3D”表示非平面图形，上图是“马镫筋”



等差套件图形，上图表示右侧 d:5 表示两件公差为 5cm，每套 3 件，共 2 套，共 6 件

规格	下料(m)	数量(K)	图形(cm)	分组	备注
1 Φ 10	3.3	6		d: 5 3 件 x 2 套	1
2 Φ 10	3.2	2			1
3 Φ 10	3.3	2			1
4 Φ 10	3.4	2			1

上图第 1 行下料长度是平均下料长度，第 1 行等于第 2-4 行

规格: Φ10	下料:	数量:	规格: Φ10	下料: 5.61	数量:

Auto 为自动计算项，输入完所有参数后，Auto 项自动计算并显示